4.2. Состав и характеристику оборудования см. спецификацию арх. № 37.47.32-ТХ-ОТОИ

4.3. Принятое оборудование высокопроизводительное, автоматизировано. Сокращает время получения результата контроля.

4.4. Принятый проектом линейный ускоритель ЛУЭ-5-20П, с энергией ускоренных электронов 5 МэВ обеспечивает просвечивание пакетов с толщиной сечения до 200 мм.

4.5. Проявочный аппарат АП-10 обеспечивает проявление и выдачу готовых снимков до 120 шт в час.

5. Состав работающих

5.1. Количество и состав работающих в рентгеновской лаборатории принят по количеству рабочих мест из условий обеспечения нормальных производственных работ.

5.2. Данные о принятом количестве и составе работающих см. в таблице 5.3.

Таблица 5.3

№ пп	Состав работающих	Кол-во работающих		
		Всего	муж.	жен.
1	Рентгенологи	6	2	4
2	Лаборанты	3	I	2
3	Комментатор	I	I	-
4	ИТР	2	I	I
	Всего:	I2	5	7